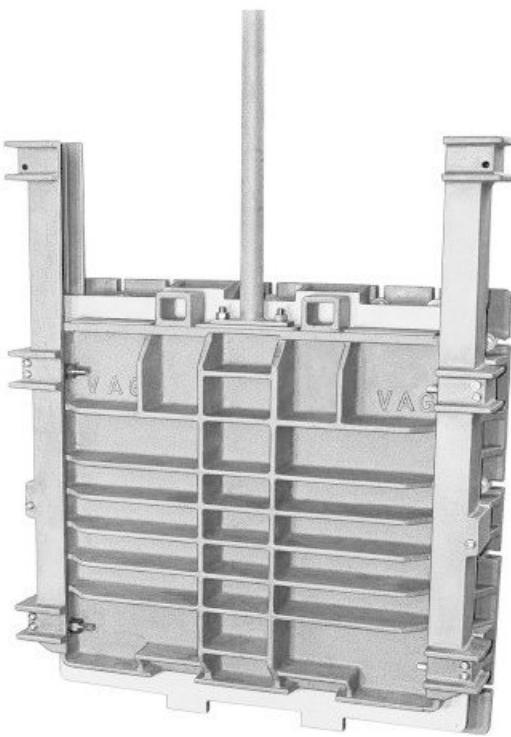




DN 1000...1000x4000...4000  
PN 3 бар



#### Особенности конструкции

- Специальная конструкция VAG AWA позволяет изготавливать затвор в различных модификациях
- Максимальное рабочее давление на передней стороне щита затвора составляет 3 бар и уменьшается по мере увеличения размеров
- Максимальное рабочее давление на обратную сторону щита затвора составляет около  $\frac{1}{3}$  максимально допустимого давления на переднюю сторону щита
- Устройство прижима щита к раме (в положении "закрыто") состоит из:
  - регулируемое эксцентрическое устройство бокового прижима (рис.24)
  - регулируемое клиновое устройство верхнего прижима (рис.25)
  - регулируемое клиновое устройство нижнего прижима (рис.26)
- Уплотнение затвора состоит из:
  - первичное "металл-по-металлу" уплотнение (рис.32)
  - вторичное "мягкое" уплотнение (рис.32)

#### Материалы

- Рама, щит, направляющие из нерж. стали 1.4301
- Шпиндель из нерж. стали 1.4021
- Ходовая гайка из бронзы
- Первичное уплотнение металл-по-металлу из латуни устойчиво к сточным водам и морской воде
- Вторичное уплотнение из EPDM (по запросу NBR) устойчиво к сточным водам и морской воде
- Уплотнение между стеной и рамой из EPDM (по запросу NBR) устойчиво к сточным водам и морской воде
- Болты и гайки из нерж. стали

#### Защита от коррозии

- Все элементы затвора изготовлены из нерж. стали или других металлов, устойчивых к сточным водам и морской воде

#### Разновидности конструкции

##### По назначению

- Поверхностный затвор
  - VAG AWA-EC поверхностный затвор с 3х-сторонним уплотнением для установки в штробу и бетонированием (рис.29)
  - VAG AWA-CA поверхностный затвор с 3х-сторонним уплотнением для крепления на стену (рис.27)
- Поверхностный затвор с подвижным водосливом
  - VAG AWA-LT поверхностный затвор с 3х-сторонним уплотнением и подвижным водосливом для крепления на стену (рис.28)
- Глубинный затвор
  - VAG AWA глубинный затвор с 4х-сторонним уплотнением для крепления на стену (рис.27)

##### По виду шпинделей

- Обычный: ходовая гайка смонтирована непосредственно на щите (рис.31)
- Резьбовой шток вне среды: ходовая гайка смонтирована на конце гильзы (рис.30)

##### По конструкции нижней части уплотнения

- Стандартное (рис.32) см. Особенности конструкции
- С гладким проходным каналом (рис.33)

# Сточные воды

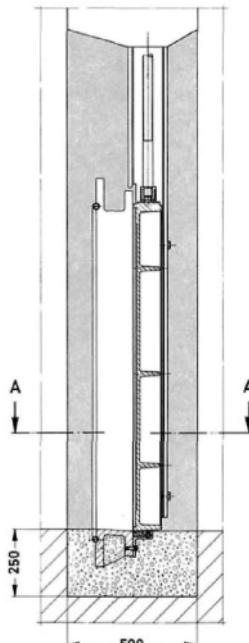
## Вода



**VAG AWA**  
Универсальный  
шлюзовой затвор

Поверхностный затвор с 3х-сторонним уплотнением.  
Установка в штробу и бетонирование

Разновидности устройства шпинделей



Разрез  
A-A

рис.29

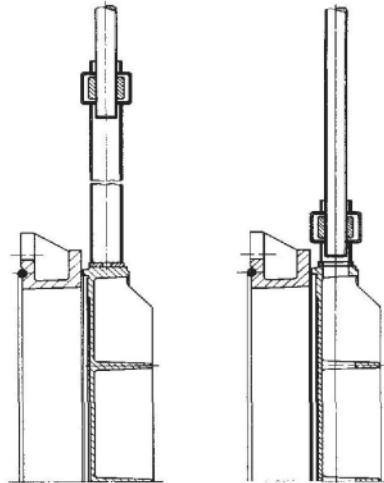


рис.30

рис.31

Стандартное нижнее уплотнение

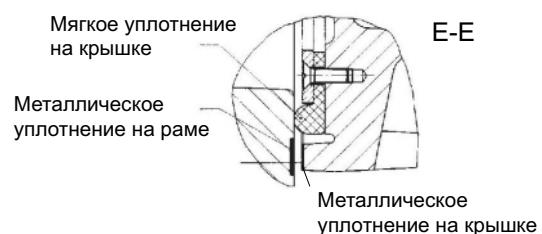
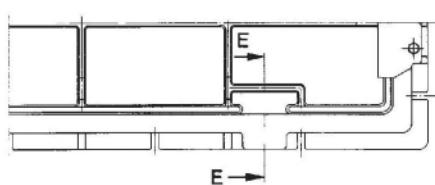


рис.32

Нижнее уплотнение с гладким проходным каналом

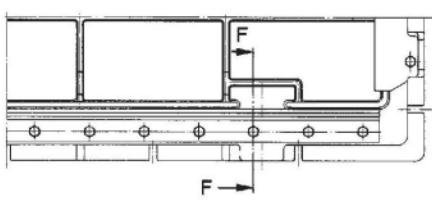
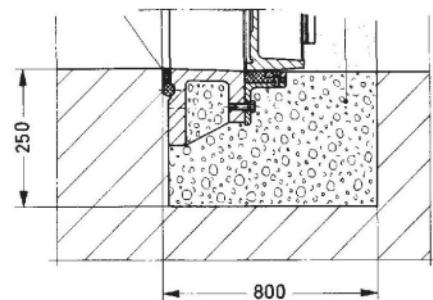


рис.33





Поверхностный затвор с 3x-сторонним уплотнением и глубинный затвор с 4x-сторонним уплотнением.  
Крепление на стену

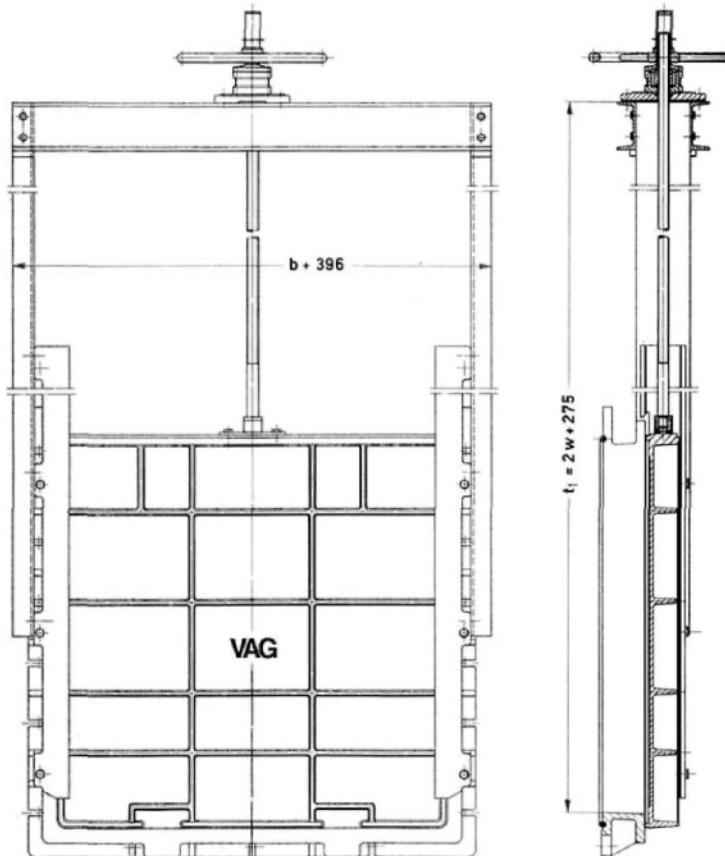


рис.27

Поверхностный затвор с 3x-сторонним уплотнением и подвижным водосливом. Крепление на стену

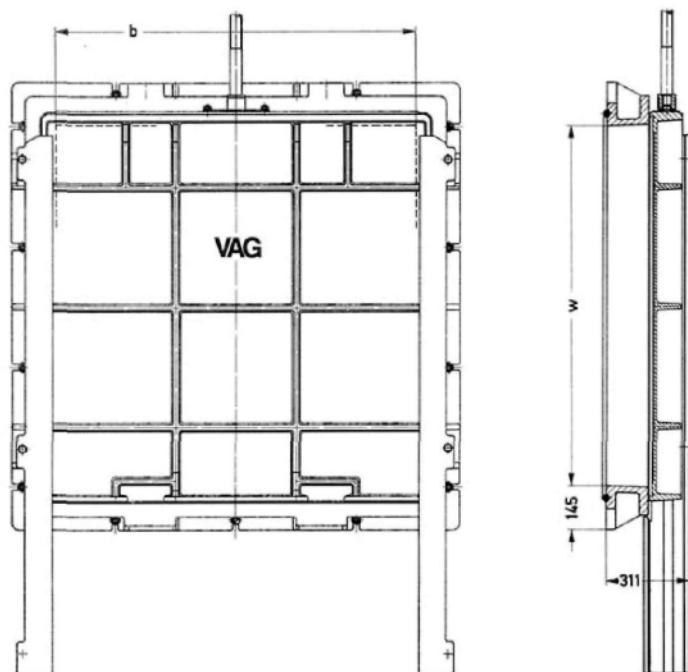


рис.28



Устройство бокового прижима щита

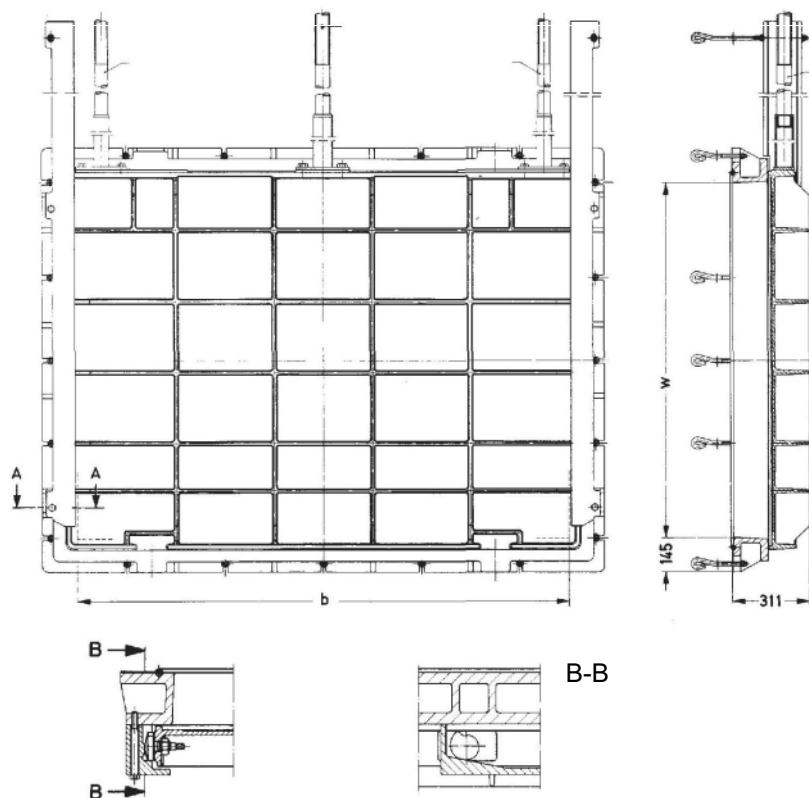


рис.24

Устройство верхнего прижима щита

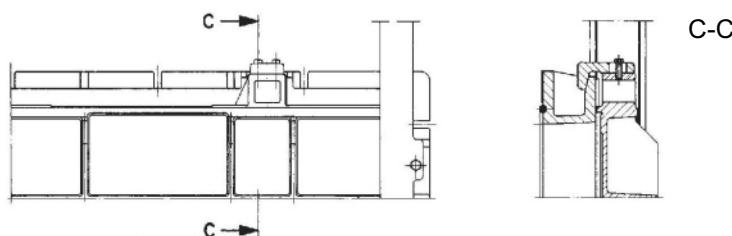


рис.25

Устройство нижнего прижима щита

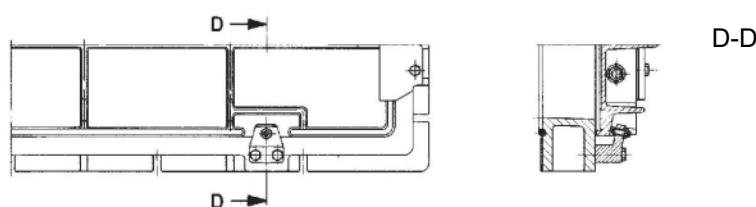
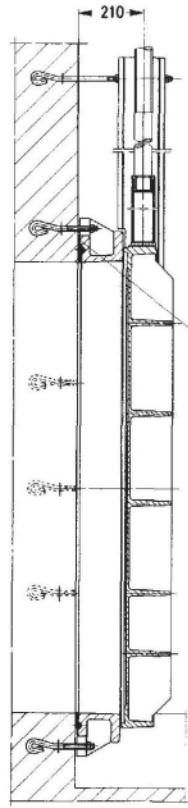


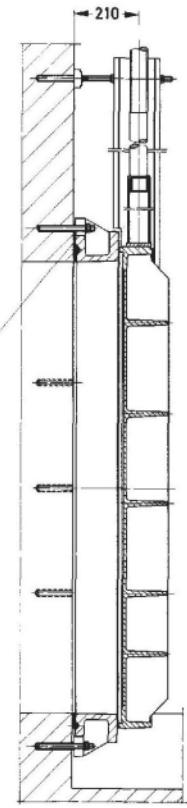
рис.26



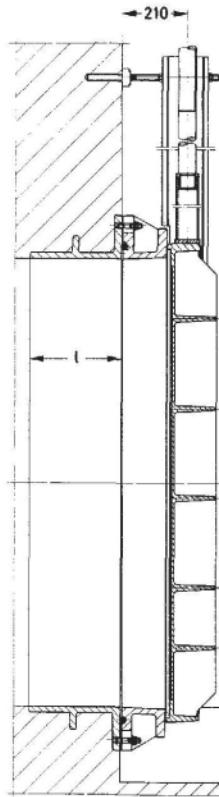
Способы крепления



a)



б)



в)

L - вылет рамы  
b - ширина щита  
L=200 (b<1000)  
L=300 (1000<b<2000)  
L=400 (b>2000)

**Способы крепления:**

- с помощью анкерных винтов (а)
- с помощью химических анкеров (б)
- с помощью стенной рамы (в)
- установка в паз и бетонирование